

## A8 PRO SILICONA NEUTRA



**Clasificación según ISO 11600**  
**Clase F+G 25 LM N° 047/000522**

### Características

- Sellador de silicona neutra monocomponente de base alcoxy, de bajo módulo elástico de larga duración, para realizar sellado de juntas en interior y exterior; para el sellado de carpintería de aluminio, madera, metal, PVC y de uso general en construcción.
- Cura a temperatura ambiente en presencia de humedad atmosférica para obtener un sellado flexible de manera permanente.
- Certificado Emicode. Clasificado como EC1 Plus: muy baja emisión.

### Ventajas

- Excelente adherencia sobre vidrio, plástico (PVC, ABS), hormigón, madera, esmalte, mampostería, azulejo, metales férricos y no férricos (como por ejemplo aluminio, zinc o cobre).
- Elasticidad permanente.
- Resistente a la intemperie y rayos UV.
- Excepcional resistencia al envejecimiento.
- No corrosivo para soportes metálicos.
- No contiene disolventes.
- Se puede utilizar en sustratos alcalinos como hormigón, mortero y fibrocemento.
- Su viscosidad hace que pueda aplicarse en vertical o a techo sin descuelgue.

### Beneficios

- Sin olores desagradables, podemos utilizarlo en interior.
- Producto saludable para el aplicador profesional.
- Certificado AENOR.
- Apto para trabajos en exterior.
- Alta calidad de sellado.
- No mengua sus dimensiones.
- Menos tiempo de manipulación del producto, gracias al fácil alisado del cordón.

### Aplicaciones

Sellado entre vidrio y carpintería, entre carpintería y carpintería y entre carpintería y mampostería. Adecuado para carpintería de madera, PVC, aluminio y metal.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.

| Contenido ml           | Colores                              | Art. N°             | U/E  |
|------------------------|--------------------------------------|---------------------|------|
| 310                    | Transparente                         | <b>0892 853 31</b>  | 1/25 |
|                        | Transparente black and white edition | <b>0892 854 31</b>  | 100  |
|                        | Blanco                               | <b>0892 853 32</b>  | 1/25 |
|                        | Blanco black and white edition       | <b>0892 854 32</b>  | 100  |
|                        | Negro 9005                           | <b>0892 853 351</b> | 1/25 |
|                        | Gris RAL 7016                        | <b>0892 853 312</b> | 1/12 |
|                        | Inox RAL 7048                        | <b>0892 853 313</b> |      |
|                        | Aluminio                             | <b>0892 853 315</b> |      |
|                        | Beige RAL 1015                       | <b>0892 853 320</b> |      |
|                        | Sapelly                              | <b>0892 853 323</b> |      |
|                        | Marrón RAL 8017                      | <b>0892 853 327</b> |      |
|                        | Marrón oscuro                        | <b>0892 853 328</b> |      |
|                        | Bronce                               | <b>0892 853 330</b> |      |
|                        | Embero                               | <b>0892 853 332</b> |      |
|                        | Roble                                | <b>0892 853 333</b> |      |
|                        | Verde RAL 6009                       | <b>0892 853 337</b> |      |
|                        | Burdeos                              | <b>0892 853 346</b> |      |
|                        | Gris RAL 7022                        | <b>0892 853 348</b> |      |
|                        | Gris RAL 7012                        | <b>0892 853 350</b> |      |
|                        | Plata                                | <b>0892 853 370</b> |      |
| Gris hormigón RAL 7037 | <b>0892 853 371</b>                  |                     |      |

La equivalencia RAL de la descripción es muy aproximada.

### Modo de empleo

Todas las superficies de las juntas deben estar perfectamente limpias y secas. Sobre soportes no porosos se recomienda limpiar con Desengrasante Industrial Art. N° 0890 107 y retirar residuo del solvente. Si el soporte presenta una difícil adhesión hay que aplicar Imprimación de Silicona Art. N° 0892 170.

Las dimensiones de la junta deben cumplir con las siguientes reglas: profundidad mínima 6mm; para espesores de hasta 10mm, la profundidad debe ser igual al espesor; para espesores de 10 a 20 mm la profundidad debe ser al menos de 10 mm; para espesores mayores de 20 mm la profundidad deber ser al menos la mitad del espesor. En grandes profundidades de junta rellenar con espuma de PU o cordón celular, para evitar la adherencia a tres caras.

Cortar el inicio de la rosca del envase. Enroscar en la boquilla la cánula y cortar en sentido oblicuo a la anchura deseada. El envase se puede aplicar con pistola manual o neumática. La junta puede alisarse con Alisador de Silicona Art. N° 0893 3 o Art. N° 0893 003.